Корпорация ТЕХНОНИКОЛЬ
129110, Россия, Москва, улица Гиляровского, дом 47, строение 5
тел.: +7 495 925 57 75, факс: +7 495 925 81 55, www.tn.ru, info@tn.ru

Техническое описание продукта

LOGICBASE® INJECT PU 300 1K

Однокомпонентная гидроактивная высокоэластичная полиуретановая смола с низкой вязкостью

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

- LOGICBASE INJECT PU 300 1K – продукт на основе полиуретановой смолы с низкой вязкостью, без содержания растворителей. После реакции с водой образует плотную водонепроницаемую высокоэластичную пену с мелкопористой структурой. При контакте с водой достигается примерно 30-кратное увеличение в объеме в свободном пространстве. После полимеризации пена остается высокоэластичной, что позволяет выдерживать гидростатическое давление даже в подвижных трещинах и конструкциях подверженных значительным динамическим нагрузкам. Материал подходит для применения в конструкциях, которые имеют непосредственный контакт с питьевой водой.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Для гидроизоляции и уплотнения швов, трещин или пустот в строительных конструкциях подверженных динамическим нагрузкам.
- Для заполнения пустот в грунтах за обделкой тоннелей.
- Для устранения фильтрации и инфильтрации воды через строительные конструкции, в том числе под значительным давлением.
- Для ликвидации активных протечек воды под давлением в трещинах и швах перед инъекцией полиуретановой не вспенивающейся смолой LOGICBASE INJECT PU 310 2K.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Однокомпонентная система.
- Очень эластичный материал.
- Рекомендована для применения в конструкциях из натурального камня и кирпичной кладки, т.к. одновременно заполняются все трещины, поры, каверны конструкции.

ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

- **Подготовка поверхности**. Перед инъекционными работами необходимо провести обследование для определения причины образования трещины и подобрать подходящую систему материалов для проведения инъекционных работ. Для определения типа и характера трещин необходимо очистить основание до несущей конструкции. Перед началом инъекционных работ необходимо заделать трещину быстросхватывающим составом, а при активном поступлении воды используйте гидропломбу. При герметизации или заполнении трещины угол шпура под пакеры должен составлять 45 градусов, а расстоянии между пакерами должно составлять15-20 см (расстояние между пакерами рассчитываются из расчета 1/2 толщины основания). Шпуры под пакеры пробуриваются таким образом, чтобы они пересекали трещину или шов. Расположение пакеров зависит от типа трещины. Чаще используется шахматный порядок размещения пакеров с двух сторон трещины или шва. Необходимо очистить шпур от остатков бурения и прочих включений сжатым воздухом или водой под давлением для обеспечения наилучшей фиксации пакеров.
- **Подготовка материала и насоса.** Для проведения инъекционных работ вам понадобится однокомпонентный инъекционный насос для смол. Подбор инъекционных пакеров зависит от типа трещины. Чаще всего используются пакеры диаметром 16 мм. Особое внимание следует уделить отсутствию влаги в используемых емкостях насосов и приспособлениях. В случае обнаружения следов влаги их необходимо удалить ветошью, а соответствующее место промыть ацетоном и просушить.
- **Проведение работ.**

  Инъекционные работы гидроактивной смолой LOGICBASE INJECT PU 300 1K рекомендуется проводить до полного заполнения трещины или шва. Для контроля

полного заполнения трещины необходимо снять головку в соседнем пакере. Давление нагнетания необходимо увеличивать постепенно, и оно не должно превышать следующую эмпирическую зависимость: Pmax = 10 атм *класс бетона/3. (для класса бетона В45 давление на входе в пакер не должно превышать 150 атм), иначе возможно дальнейшее образование трещины и появление новых трещин. Необходимо руководствоваться следующими правилами:

при инъектировании в трещины и швы инъекционные центры должны располагаться по обе стороны от соответствующей трещины, чередуясь в шахматном порядке;

при устройстве инъекционного центра бурение должно производиться под наклоном, таким образом, чтобы пересечь трещину внутри конструкции. Глубина сверления при этом может достигать 20-40 см.

Инъектирование прекращается в случае резкого повышения давления и его устойчивом удержании или согласно ППР. Работы по инъектированию следует выполнять последовательно снизу-вверх или справа-налево и т.п., а не в хаотичном порядке.

При планировании работ по иньектированию следует учитывать применение других материалов и технологий повышающих эффективность работ. После полимеризации инъекционного состава необходимо удалить пакеры и заделать отверстия ремонтным составом.

- **Окончание работ.**

После окончания работ все инструменты и оборудование, имеющие прямой контакт с рабочим составом, должны быть сразу же очищены составом LOGICBASE INJECT PU CLEANER. В случае, если на отдельных элементах оборудования и инструменте произошло отверждение композиции, его необходимо очистить составом LOGICBASE INJECT PU CLEANER. После очистки необходимо смазать насос автомобильным маслом. При отсутствии специальный смывок вы можете воспользоваться ксилолом, этилацетатом, ацетоном, толуолом, МЭК (метилэтилкетон) или другой подходящей смывкой без воды. Не использованный, но подготовленный (смешанный) к работе состав должен быть утилизирован в специально отведенном для этого месте. При этом в него необходимо добавить 3-5 % воды, для того чтобы состав превратился в экологически безопасную вспененную форму. Не допускается оставлять композицию в смешанной форме на следующую рабочую смену! Поэтому перед началом работ необходимо спланировать количество используемого состава.

ХРАНЕНИЕ

Срок хранения 12 месяцев в сухом и теплом месте в оригинальной упаковке. Температура хранения от 10 до 25 °С.

УПАКОВКА

Продукт поставляется в ведрах по 25 кг.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

При проведении работ на территории Российской Федерации необходимо соблюдать соответствующие нормы по охране труда и технике безопасности согласно СНиП12-03-2001, СНиП III-4-80, ГОСТ 12.1.005-88. Работы должны проводиться в спецодежде, резиновых перчатках, очках или защитной маске. Рекомендуется использовать защитный крем для рук. Не допускать попадания указанного состава на слизистые оболочки, не допускать длительного воздействия на открытые участки кожи. При попадании рабочего состава на открытые участки кожи, их следует очистить составом LOGICBASE INJECT PU CLEANER. Следует помнить, что процесс инъектирования проводится при значительном давлении с использованием электрооборудования. Поэтому необходимо соблюдать правила работы с оборудованием высокого давления и электрооборудованием.

Таблица 1. Технические характеристики LOGICBASE INJECT PU 300 1K

Параметры	**Показатели**
Вязкость при 25 °С	900 мПа·с
Кратность вспенивания, макс	1:16
Плотность при 20 °С	1,2 кг/л
Время начала реакции при контакте с водой	20÷25 с
Время продолжения реакции	120 с
Высыхание “до отлипа”	2 мин.
Оборудование для нанесения	Однокомпонентный насос